

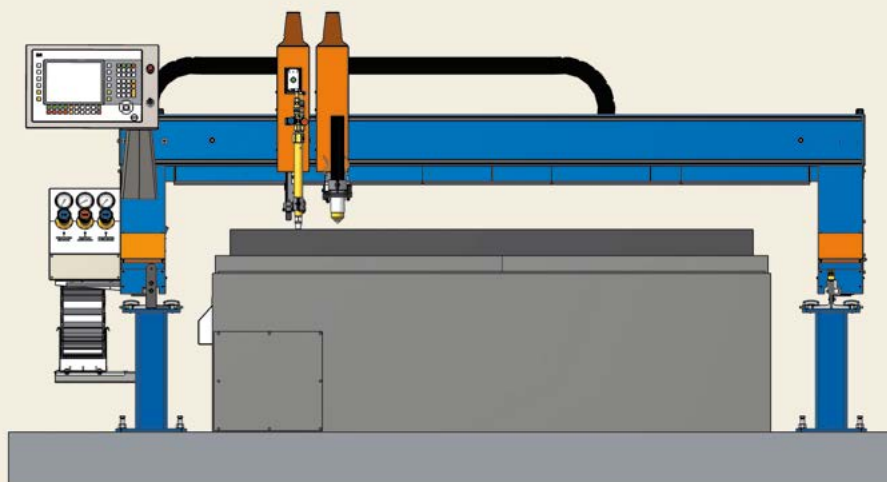
- > AUTOGEN / PLAZMA
- > JEDNODUCHOST
- > SNADNÁ OVLADATELNOST
- > EFEKTIVNOST



## Přednosti

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- dotykový PowerPanel 500 s technologickou klávesnicí pro snadné ovládání
- motory s vysokým krouticím momentem
- výborné dynamické vlastnosti stroje
- standardní síla děleného materiálu do 100 mm
- USB, LAN konektor pro snadný přenos dat
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém

CNC pálicí stroj Vanad MIRA vyniká svou jednoduchostí a je ideálním řešením pro menší provozy nebo firmy začínající s termickým dělením. Konstrukce tohoto stroje je navržena tak, aby vyhovovala běžným formátům plechů. Výborně pracuje s jednoplynovými plazmami. V případě potřeby dělení silnějších ocelových plechů je stroj osazen autogenním suportem.



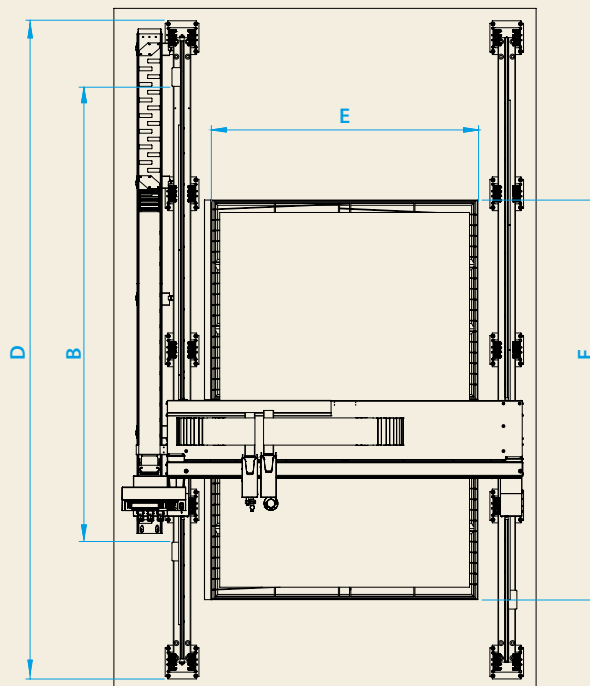
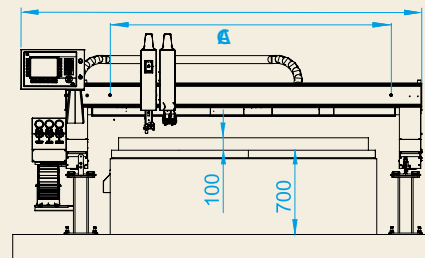
◀ CNC pálicí stroj Vanad MIRA je vybaven autogenní technologií, laserovým ukazovátkem a elektrickým zapalováním plamene autogenního hořáku. Snímek zachycuje propal 100 mm konstrukční oceli. CNC stroj MIRA je také nainstalován v našem předváděcím centru, kde si jej můžete prohlédnout a vyzkoušet

### Standardní vybavení

- řídicí systém B&R
- ohebné energetické řetězy
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku

### Volitelné vybavení

- laserové ukazovátko pro nastavení počáteční polohy hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- IHT kapacitní řízení výšky autogenního hořáku



Vanad MIRA		15	20
Pracovní šířka stroje	A [mm]	1 634	2 134
Pracovní délka stroje	B [mm]		1 820, 3 820, 4 820, 6 820
Celková šířka stroje	C [mm]	2 710	3 210
Celková délka stroje	D [mm]		3 270, 5 270, 6 270, 8 270
Zakládací šířka pro plech	E [mm]	1 600	2 100
Zakládací délka pro plech	F [mm]		1 000, 3 000, 4 000, 6 000
Maximální přesuvová rychlost	[m/min]		12,7
Maximální počet suportů			plazma+autogen NEBO autogen+autogen



◀ Pálicí pracoviště Vanad MIRA realizované v roce 2013 s plazmovým zdrojem Hypertherm Powermax 105

▶ Detail suportu s autogenním hořákem vybavený IHT kapacitním řízením výšky

