



Sistema Qualità Certificato

Filo per saldatura MIG-MAG
per acciai al Carbonio**SIDERGAS S6**Filo pieno ramato per saldatura MIG/MAG di acciai al Carbonio. Usato per costruzioni in acciaio strutturale. Da utilizzarsi sotto protezione gassosa EN ISO 14175-C1 (CO₂) o miscele EN ISO 14175-M20-M21-M33 (Ar/CO₂ e Ar/CO₂/O₂).

Standards: **EN ISO 14341-A:11(*)** **AWS A5.18:05** **CSA W48:14**
 Classificazione: **G 42 4 M21 3Si1/ G 42 4 C1 3Si1** **ER70S-6** **B-G 49A 5 C1 S6**

(*) Filo per saldatura classificato con il sistema basato sullo snervamento e sulla resilienza media di 47 J del metallo tutto saldato in accordo alla EN ISO 14341:11.

ANALISI CHIMICA DEL FILO (% p/p)

elementi	Sidergas		EN ISO		AWS		CSA	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
C	0,06	0,08	0,06	0,14	0,06	0,15	0,06	0,14
Mn	1,40	1,50	1,30	1,60	1,40	1,85	1,30	1,60
Si	0,80	0,90	0,70	1,00	0,80	1,15	0,70	1,00
P	-	0,02	-	0,025	-	0,025	-	0,025
S	-	0,02	-	0,025	-	0,035	-	0,025
Cu	-	0,30	-	0,35	-	0,50	-	0,35
Mo	-	0,10	-	0,15	-	0,15	-	0,15
Ni	-	0,10	-	0,15	-	0,15	-	0,15
Ti+Zr	-	0,03	-	0,15	-	-	-	0,15
Al	-	0,02	-	0,02	-	-	-	0,02
Cr	-	0,15	-	0,15	-	0,15	-	0,15
V	-	0,015	-	0,03	-	0,03	-	0,03

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO

	Sidergas	EN ISO	AWS	CSA
	valori tipici (*)	valori minimi	valori minimi	-
Resistenza a trazione (Rm)	560 [MPa]	500 [MPa]	480 [MPa]	500 [MPa]
Snervamento (Rp0,2)	460 [MPa]	420 [MPa]	400 [MPa]	420 [MPa]
Allungamento (A%)	30 (L₀=5d₀)	20 (L ₀ =5d ₀)	22 (L ₀ =2")	20 (L ₀ =5d ₀)
Resilienza (ISO-V KV)	80 [J] @ -20°C 60 [J] @ -40°C	47 [J] @ -40°C C1/M21	27 [J] @ -29°C	47 [J] @ -50°C C1

(*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di EN ISO 14175 M21 (80% Ar, 20% CO₂), trattamento termico come saldato, usando una provetta tipo 1.3 in accordo alla EN ISO 15792-1:12 e un filo per saldatura diam. 1,20 mm nelle condizioni specificate ai § 5.1, 5.2 della EN ISO 14341:11. Tali risultati non devono essere assunti come validi in particolari applicazioni o pezzi saldati.**OMOLOGAZIONI DI PRODOTTO**

GAS DI SALDATURA (EN ISO 14175):	C1	M21	C1 M21	C M2,M3	C1 M2, M3	M21	(in conformità a EN 13479:04 e al Regolamento (UE) n. 305/2011)
GRADO:	-	3YSA	D BF 3YS H15 NA	group 1.2	group 1.2	4Y	

DATI OPERATIVI

posizioni di saldatura: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG corrente e polarità: = + D.C. +

MATERIALI SALDABILI
 Acciai con snervamento fino a 420 MPa.
 Acciai strutturali da costruzione: EN 10025-2 fino a S355
 Acciai per recipienti a pressione: EN 10028-2 fino a P355GH
 EN 10028-3 fino a P355NH
 Acciai strutturali a grano fine: EN 10025-3 fino a S420NL
 EN 10025-4 fino a S420ML
 Acciai per tubazioni: EN ISO 3183 fino a L415M/N L360QB; API5L fino a X60
 EN 10217-1 fino a P355N
 EN 10216-1 fino a P275T1
CONDIZIONI TECNICHE DI FORNITURA

Le condizioni tecniche di fornitura (tipo prodotto, dimensioni, tolleranze e marcatura) sono in accordo a EN ISO 544:11 e EN ISO 14344:10.

IMBALLI E DIAMETRI DISPONIBILI

mm	D-100 plastica	D-200 plastica	D-300 plastica	K-300 cestello ferro	KS-300 cestello ferro	FUSTO 280	MIDIPAC 150/300	SUPERPAC 450/550	MASTERPAC 1200
0,6	X	X	X						
0,8	X	X	X	X	X	X	X	X	
1,0	X	X	X	X	X	X	X	X	
1,2		X	X	X	X	X	X	X	X
1,4			X	X	X	X	X	X	X
1,6			X	X	X		X	X	X
2,0								X	X

Sidergas

GMAW

Fili pieni per acciai al Carbonio

 SIDERGAS SPA
 37015 S. AMBROGIO VALP. (VR) - ITALY
 VIALE RIMEVIBRANZA # 17 - phone + 39 045 6862044
 telefax +39 045 6861048 - web www.sidergas.com