

OMICRON

ČESKÝ VÝROBCE
SVÁŘECÍ TECHNIKY



2015



GAMA

TIG HF

GAMASTAR

OMI

PLAZMA

Příslušenství

Svářečky pro každý den



GAMA 160



GAMA 166



GAMA 131-161



GAMA 1550A



GAMA 1500-1900A PFC



GAMA 1500-1900D PFC



GAMA 1500-1900L PFC



GAMA 2550A,D,L



GAMA 1500-1700D HF



TIG 2000P HF



TIG 200P AC/DC



TIG 200LP AC/DC



GAMASTAR 175D,L



GAMASTAR 195D,L PFC



GAMASTAR 1750D,L



GAMASTAR 1950D,L PFC



GAMASTAR 2550D,L



OMI 166,204



OMI 206-246D



OMI 256



OMI 336-405



OMI 336-405 S



OMI 410,510 W



OMI 410,510 WS



OMI 246 P



OMI 405 P



OMI 510 WP



CUT 25

OBSAH

GAMA

GAMA 160, 166	4
GAMA 131, 141, 151, 161, 1550A	5
GAMA 1500A PFC, 1700A PFC, 1900A PFC	6
GAMA 1500D PFC, 1700D PFC, 1900D PFC	7
GAMA 1500L PFC, 1700L PFC, 1900L PFC	8
GAMA 2550A, 2550D, 2550L	9

TIG

GAMA 1500D HF, GAMA 1700D HF, TIG 2000P HF	10
TIG 200P AC/DC, 200LP AC/DC	11

GAMASTAR

GAMASTAR 175D, 175L	12
GAMASTAR 195D PFC, 195L PFC	13
GAMASTAR 1750D, 1750L	14
GAMASTAR 1950D PFC, 1950L PFC	15
GAMASTAR 2550D, 2550L	16

OMI

OMI 166, 204	17
OMI 206, 246D	18
OMI 256	19
OMI 336, 385, 405	20
OMI 336 S, 385 S, 405 S	21
OMI 410 W, 410 WS, 510 W, 510 WS	22
OMI 246 P, 405 P, 510 WP	23

PLASMA

CUT 25	24
--------	----

Příslušenství

ODNÍMATELNÉ PODAVAČE	25
OMI 10W, ADAP 25	26
DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ, KUFR, VOZÍK	27
REDUKČNÍ VENTILY, SVÁŘECÍ KABELY	28
HOŘÁKY, SVÁŘECÍ KUKLY	29














Specifikace

TYPY PODÁVACÍCH KLADEK	30
IKONY	30



Kompaktní, lehké stroje určené pro sváření obalovanou elektrodou a netavící se wolframovou elektrodou v údržbářských a domácích dílnách.



	GAMA 160	GAMA 166
 typ stroje	GAMA 160 GAMA 166	
 napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (+20%-15%)	
 příkon (kVA)	5	5
 ED výkon /40°C	25%-160A	35%-160A
 ED 60% výkon /40°C	110A	120A
 ED 100% výkon /40°C	80A	95A
 proudový rozsah (A)	10-160	10-160
 napětí naprázdno (V)	80-90	80-90
 jištění (A)	22	22
 druh krytí	IP 23S	IP 23S
 rozměr š/v/d (mm)	130/210/270	130/215/285
 hmotnost stroje (kg)	5,1	5,3
 rozsah Ø elektrody (mm)	1,0-4,0	1,0-4,0



GAMA 131, GAMA 141, GAMA 151, GAMA 161, GAMA 1550A



Kompaktní, lehké stroje určené pro sváření obalovanou elektrodou a netavící se wolframovou elektrodou v údržbářských a domácích dílnách, na montáže a v průmyslu.



typ stroje	GAMA 131	GAMA 141	GAMA 151	GAMA 161	GAMA 1550A
napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (+20%-15%)				
příkon (kVA)	4	4,2	4,7	5	4,7
ED 45% výkon /40°C	130A	140A	150A	160A	150A
ED 60% výkon /40°C	110A	120A	130A	140A	130A
ED 100% výkon /40°C	80A	90A	100A	110A	100A
proudový rozsah (A)	10-130	10-140	10-150	10-160	10-150
napětí naprázdno (V)	80-90	80-90	80-90	80-90	80-90
jištění (A)	16	16	20	22	20
druh krytí	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S
rozměr š/v/d (mm)	130/245/270			145/225/305	
hmotnost stroje (kg)	5	5,1	5,2	5,2	5,6
rozsah Ø elektrody (mm)	1,0-3,2	1,0-3,2	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-4,0

GAMA 1500A PFC, GAMA 1700A PFC GAMA 1900A PFC



Kompaktní, lehké stroje určené pro sváření obalovanou elektrodou a netavící se wolframovou elektrodou v údržbářských a domácích dílnách, na montáže a v průmyslu s možností napájení přes dlouhé prodlužovací kabely.



	GAMA 1500A PFC	GAMA 1700A PFC	GAMA 1900A PFC
typ stroje	GAMA 1500A PFC GAMA 1700A PFC GAMA 1900A PFC		
napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (+15%-61%)		
příkon (kVA)	4,64	5,65	6,34
ED 45% výkon /40°C		170A	25%-190A
ED 60% výkon /40°C	150A	150A	150A
ED 100% výkon /40°C	130A	130A	130A
proudový rozsah (A)	10-150	10-170	10-190
napětí naprázdno (V)	80-90	80-90	80-90
jištění (A)	16	20	20
druh krytí	IP 23S	IP 23S	IP 23S
rozměr š/v/d (mm)	145/225/345		
hmotnost stroje (kg)	6,5	6,6	6,7
rozsah Ø elektrody (mm)	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-5,0
dálkové ovládání		*	*
vypínání ventilátoru			*



GAMA 1500D PFC, GAMA 1700D PFC, GAMA 1900D PFC



Kompaktní, lehké stroje určené pro sváření obalovanou elektrodou a netavící se wolframovou elektrodou v údržbářských a domácích dílnách, na montáže a v průmyslu s možností napájení přes dlouhé prodlužovací kabely.



	GAMA 1500D PFC	GAMA 1700D PFC	GAMA 1900D PFC
typ stroje			
napájecí napětí 50/60Hz		1x230V (+15%-61%)	
příkon (kVA)	4,64	5,65	6,34
ED 45% výkon /40°C		170A	25%-190A
ED 60% výkon /40°C	150A	150A	150A
ED 100% výkon /40°C	130A	130A	130A
proudový rozsah (A)	10-150	10-170	10-190
napětí naprázdno (V)	80-90	80-90	80-90
jištění (A)	16	20	20
druh krytí	IP 23S	IP 23S	IP 23S
rozměr š/v/d (mm)		145/225/345	
hmotnost stroje (kg)	6,5	6,6	6,7
rozsah Ø elektrody (mm)	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-5,0
dálkové ovládání		*	*
vypínání ventilátoru			*

GAMA 1500L PFC, GAMA 1700L PFC GAMA 1900L PFC



Kompaktní, lehké stroje určené pro sváření obalovanou elektrodou a netavicí se wolframovou elektrodou v údržbářských a domácích dílnách, na montáže a v průmyslu s možností napájení přes dlouhé prodlužovací kabely. Výhodou řady „L” je možnost nastavení různých parametrů.



	GAMA 1500L PFC	GAMA 1700L PFC	GAMA 1900L PFC
typ stroje	GAMA 1500L PFC GAMA 1700L PFC GAMA 1900L PFC		
napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (+15%-61%)		
příkon (kVA)	4,64	5,65	6,34
ED 45% výkon /40°C	150A	170A	25% 190A
ED 60% výkon /40°C	150A	150A	150A
ED 100% výkon /40°C	130A	130A	130A
proudový rozsah (A)	10-150	10-170	10-190
napětí naprázdno (V)	80-90	80-90	80-90
jističní (A)	16	20	20
druh krytí	IP 23S	IP 23S	IP 23S
rozměr š/v/d (mm)	145/225/345		
hmotnost stroje (kg)	6,5	6,6	6,7
rozsah Ø elektrody (mm)	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-5,0
dálkové ovládání	*	*	*
regulace HOT START	*	*	*
regulace SOFT START	*	*	*
regulace DOWN SLOPE	*	*	*
vypínání ventilátoru			*



GAMA 2550A, GAMA 2550D, GAMA 2550L



Trífázové stroje určené do průmyslu s možností použití obalované elektrody až do průměru 6,0mm.



	GAMA 2550A		GAMA 2550D		GAMA 2550L	
	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
typ stroje						
metoda						
napájecí napětí 50/60Hz	3×400V					
příkon (kVA)	9,2		9,2		9,2	
ED 60% výkon /40°C	255A		255A		255A	
ED 100% výkon /40°C	194A		194A		194A	
proudový rozsah (A)	10-255		10-255		10-255	
napětí naprázdno (V)	65		65		65	
jištění (A)	14		14		14	
druh krytí	IP 21S		IP 21S		IP 21S	
rozměr š/v/d (mm)	195/340/450					
hmotnost stroje (kg)	13,1		13,2		13,3	
rozsah Ø elektrody (mm)	1-6	1-3,2	1-6	1-3,2	1-6	1-3,2
sváření pulsní TIG					*	
nastavení dohoření					*	
regulace HOT START					*	
regulace SOFT START					*	
regulace DOWN SLOPE					*	
digitální displej			*		*	

GAMA 1500 HF, GAMA 1700 HF TIG 2000P HF



Kompaktní, lehké stroje určené pro sváření obalovanou elektrodou a netavící se wolframovou elektrodou s vysokofrekvenčním zapálením HF.



	typ stroje	GAMA 1500D HF		GAMA 1700D HF		TIG 2000P HF	
		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
?	metoda	1×230V (-20%+10%)		1×230V (-20%+10%)		1×230V (-15%+20%)	
~	napájecí napětí 50/60Hz	6,9	4,2	7,9	4,7	9,3	6,7
ED	příkon (kVA)	35% 150A		30% 170A		25% 200A	
ED	ED 60% výkon /40°C	120A		130A		125A	
ED	ED 100% výkon /40°C	100A		110A		100A	
ED	proudový rozsah (A)	10 - 150		10 - 170		5 - 200	
ED	napětí naprázdno (V)	88		88		64	
ED	jištění (A)	20		25		25	
ED	druh krytí	IP 23S		IP 23S		IP 23S	
ED	rozměr š/v/d (mm)	345/145/225		345/145/225		135/240/360	
ED	hmotnost stroje (kg)	6,9		7		6,5	
ED	Ø elektrody/drátu (mm)	1 - 4,0	1 - 3,2	1 - 4,0	1 - 3,2	1 - 5	1 - 3,2
ED	funkce LIFT ARC						*
ED	sváření DC TIG pulsní						*
ED	nast. předfuku plynu						*
ED	nast. dofuku plynu						*
ED	přep. dvoutakt/čtyřtakt						*



TIG 200P AC/DC TIG 200LP AC/DC



Stroje jsou určeny pro specializované svářecí provozy s nejčastějším využitím pro sváření hliníku a nerezových materiálů.



	TIG 200P AC/DC	TIG 200LP AC/DC
typ stroje	MMA/TIG	MMA TIG
metoda	MMA/TIG	MMA TIG
napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (-15%+20%)	1×230V (-15%+20%)
příkon (kVA)	4,5	4,5
ED 60% výkon /40°C	200A	200A
ED 100% výkon /40°C	154A	150A
proudový rozsah (A)	10 - 200	10 - 160 10 - 200
napětí naprázdno (V)	56	56
jištění (A)	20	20
druh krytí	IP 21S	IP 21S
rozměr š/v/d (mm)	340/450/570	340/450/570
hmotnost stroje (kg)	28	27
rozsah Ø elektrody (mm)	1 - 4	1 - 4
nast. předfuku plynu (s)	0 - 1	0 - 15
nast. dofuku plynu (s)	1 - 10	1 - 20
dálkové ovládání	*	*
balance AC	*	*

GAMASTAR 175D GAMASTAR 175L



Kompaktní přenosné multifunkční stroje pro sváření obalovanou elektrodou, netavicí se wolframovou elektrodou, svářecím drátem v ochranné atmosféře nebo trubičkovým drátem. Možnost vybavení pojezdem viz str. 27.



?	typ stroje	GAMASTAR 175D			GAMASTAR 175L			?
		MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG	
~	metoda							?
~	napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (-15%+15%)						?
~	příkon (kVA)	7,6		7	7,6		7	P _i
ED	ED 25% výkon /40°C	170A		175A	170A		175A	%
ED	ED 60% výkon /40°C	120A		120A	120A		120A	ED
ED	ED 100% výkon /40°C	100A		100A	100A		100A	ED
ED	proudový rozsah (A)	10-170		30-175	10-170		30-175	MAX I _z A
ED	napětí naprázdno (V)	53		26	53		26	MIN
ED	jištění (A)			25			25	A
IP.	druh krytí	IP 21 S			IP 21 S			mm
IP.	rozměr š/v/d (mm)	235/440/480			235/440/480			mm
Kg	hmotnost stroje (kg)	16,9			16,9			kg
88	Øelektrody/drátu (mm)	1-4	1-2,4	0,6-0,8	1-4	1-2,4	0,6-0,8	Ø
88	rychl./typ posuvu (m/min)			2-14/B			2-14/B	m/min
88	hmotnost cívky (kg)			5			5	kg
HOT START	funkce HOT START	*			*			HOT START
SOFT START	funkce SOFT START				*			SOFT START
ANTISTICK	funkce ANTISTICK	*			*			ANTISTICK
ARC FORCE	funkce ARC FORCE	*			*			ARC FORCE
LIFT ARC	funkce LIFT ARC		*			*		LIFT ARC
PULS	sváření DC TIG pulsní				*			PULS
BURN BACK	nastavení dohoření (s)				0 - 5		0 - 1	BURN BACK
REG	nast. dofuku plynu						0,1 - 10	REG
REG	regulace DOWN SLOPE				*			DOWN SLOPE
REG	přep. dvoutakt/čtyřtakt			*			*	2T/4T



GAMASTAR 195D PFC

GAMASTAR 195L PFC



Kompaktní přenosné multifunkční stroje pro sváření obalovanou elektrodou, netavicí se wolframovou elektrodou, svářecím drátem v ochranné atmosféře nebo trubičkovým drátem s možností napájení přes dlouhé prodlužovací kabely. Možnost vybavení pojezdem viz str. 27.



	GAMASTAR 195D PFC			GAMASTAR 195L PFC		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
typ stroje						
metoda						
napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (-30%+15%)			1×230V (-30%+15%)		
příkon (kVA)	6,4		5,4	6,4		5,4
ED 25% výkon /40°C	190A		195A	190A		195A
ED 60% výkon /40°C	140A		140A	140A		140A
ED 100% výkon /40°C	120A		120A	120A		120A
proudový rozsah (A)	10-190		30-195	10-190		30-195
napětí naprázdno (V)	53		26	53		26
jištění (A)	25			25		
IP.	IP 21 S			IP 21 S		
druh krytí						
rozměr š/v/d (mm)	235/440/520			235/440/520		
hmotnost stroje (kg)	18,1			18,1		
Ø elektrody/drátů (mm)	1-5	1-2,4	0,6-0,8	1-5	1-2,4	0,6-0,8
rychl./typ posuvu (m/min)			2-14/B			2-14/B
hmotnost cívky (kg)	5			5		
funkce HOT START	*			*		
funkce SOFT START				*		
funkce ANTISTICK	*			*		
funkce ARCFORCE	*			*		
funkce LIFT ARC		*			*	
sváření DC TIG pulsní					*	
nastavení dohoření (s)					0 - 5	
nast. dofuku plynu (s)						0,1 - 10
regulace DOWN SLOPE					*	
přep. dvoutakt/čtyřtakt			*			*

GAMASTAR 1750D GAMASTAR 1750L



Kompaktní multifunkční stroje opatřené pojezdem pro sváření obalovanou elektrodou, netavicí se wolframovou elektrodou, svářecím drátem v ochranné atmosféře nebo trubičkovým drátem.



	GAMASTAR 1750D			GAMASTAR 1750L		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
typ stroje						
metoda	MMA TIG MIG			MMA TIG MIG		
napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (-15%+15%)			1×230V (-15%+15%)		
příkon (kVA)	7,6		7	7,6		7
ED 25% výkon /40°C	170A		175A	170A		175A
ED 60% výkon /40°C	120A		120A	120A		120A
ED 100% výkon /40°C	100A		100A	100A		100A
proudový rozsah (A)	10-170		30-175	10-170		30-175
napětí naprázdno (V)	53		26	53		26
jištění (A)	25			25		
druh krytí	IP 21 S			IP 21 S		
rozměr š/v/d (mm)	380/620/660			380/620/660		
hmotnost stroje (kg)	25			25,2		
Ø elektrody/drátu (mm)	1-4	1-2,4	0,6-0,8	1-4	1-2,4	0,6-0,8
rychl./typ posuvu (m/min)			2-14/E			2-14/E
hmotnost cívky (kg)			5			5
funkce HOT START	*			*		
funkce SOFT START				*		
funkce ANTISTICK	*			*		
funkce ARC FORCE	*			*		
funkce LIFT ARC		*			*	
sváření DC TIG pulsní					*	
nastavení dohoření (s)					0 - 5	0 - 1
nast. dofuku plynu (s)						0,1 - 10
regulace DOWN SLOPE					*	
přep. dvoutakt/čtyřtakt			*			*



GAMASTAR 1950D PFC

GAMASTAR 1950L PFC



Kompaktní multifunkční stroje opatřené pojezdem pro sváření obalovanou elektrodou, netavící se wolframovou elektrodou, svářecím drátem v ochranné atmosféře nebo trubičkovým drátem s možností napájení přes dlouhé prodlužovací kabely.



	GAMASTAR 1950D PFC			GAMASTAR 1950L PFC		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
typ stroje						
metoda						
napájecí napětí 50/60Hz	1×230V (-30%+15%)			1×230V (-30%+15%)		
příkon (kVA)	6,4			6,4		
ED 25% výkon /40°C	190A		195A	190A		195A
ED 60% výkon /40°C	140A		140A	140A		140A
ED 100% výkon /40°C	120A		120A	120A		120A
proudový rozsah (A)	10-190		30-195	10-190		30-195
napětí naprázdno (V)	53		26	53		26
jištění (A)	25			25		
IP.	IP 21 S			IP 21 S		
druh krytí						
rozměr š/v/d (mm)	380/620/660			380/620/660		
hmotnost stroje (kg)	26			26,2		
Ø elektrody/drátu (mm)	1-5	1-2,4	0,6-0,8	1-5	1-2,4	0,6-0,8
rychl./typ posuvu (m/min)			2-14/E			2-14/E
hmotnost cívky (kg)	5			5		
funkce HOT START	*			*		
funkce SOFT START				*		
funkce ANTISTICK	*			*		
funkce ARCFORCE	*			*		
funkce LIFT ARC		*			*	
sváření DC TIG pulsní				*		
nastavení dohoření (s)				0 - 5		
nast. dofuku plynu (s)				0,1 - 10		
regulace DOWN SLOPE				*		
přep. dvoutakti/čtyřtakt				*		

GAMASTAR 2550D GAMASTAR 2550L



Třířázové multifunkční stroje opatřené pojezdem pro sváření obalovanou elektrodou, netavící se wolframovou elektrodou, svářecím drátem v ochranné atmosféře nebo trubičkovým drátem s možností svářet obalovanou elektrodou až do průměru 6,0mm



	GAMASTAR 2550D			GAMASTAR 2550L		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
typ stroje	3x400V					
metoda	3x400V					
napájecí napětí 50/60Hz	3x400V					
příkon (kVA)	13,9		11,4	13,9		11,4
ED 25% výkon /40°C	250A		250A	250A		250A
ED 60% výkon /40°C	210A		210A	210A		210A
ED 100% výkon /40°C	180A		180A	180A		180A
proudový rozsah (A)	10-250		30-250	10-250		30-250
napětí naprázdno (V)	55		28	55		28
jištění (A)	20			20		
druh krytí	IP 21 S			IP 21 S		
rozměr š/v/d (mm)	487/655/725			487/655/725		
hmotnost stroje (kg)	41,5			41,5		
Ø elektrody/drátu (mm)	1-6	1-3,2	0,6-1,0	1-6	1-3,2	0,6-1,0
rychl./typ posuvu (m/min)			5-20 E/G			5-20 E/G
hmotnost cívky (kg)			5-15			5-15
funkce HOT START	*			*		
funkce SOFT START				*		
funkce ANTISTICK	*			*		
funkce ARCFORCE	*			*		
funkce LIFT ARC		*			*	
sváření DC TIG pulsní					*	
nastavení dohoření (s)					0 - 5	0 - 1
nast. dofuku plynu (s)						
regulace DOWN SLOPE					*	
přep. dvoutakt/čtyřtakt			*			*
elektronická tlumivka		*			*	



OMI 166
OMI 204



Kompaktní svářeči poloautomaty pro sváření svářecím drátem v ochranné atmosféře. Zdrojem svářecího proudu je transformátor s měděným vinutím.



	OMI 166	OMI 204	
?	typ stroje	OMI 166	OMI 204
	napájecí napětí 50/60Hz	1×230V	3×400V
	příkon (kVA)	4	6,8
	ED 25% výkon	165A	200A
	ED 60% výkon	70A	130A
	ED 100% výkon	55A	100A
	proudový rozsah (A)	30 - 165	30 - 200
	napětí naprázdno (V)	23 - 41	17 - 33,5
	jištění (A)	16	16
	druh krytí	IP 21S	IP 21S
	rozměr š/v/d (mm)	380/620/660	380/620/660
	hmotnost stroje (kg)	39,5	41
	rozsah Ø drátu (mm)	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8
	rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	5 - 20
	typ kladky posuvu	E	E
	hmotnost cívky (kg)	5	5
	počet hodnot ovladače	6	10



Třífázové svářecí poloautomaty pro sváření svářecím drátem v ochranné atmosféře. Zdrojem svářecího proudu je transformátor s měděným vinutím. Vhodné pro trvale vysoké zatížení.



	OMI 206	OMI 246D	
typ stroje	OMI 206	OMI 246D	
napájecí napětí 50/60Hz	3×400V	3×400V	
příkon (kVA)	7,1	7,8	
ED výkon	40% 200A		
ED 60% výkon	170A	220A	
ED 100% výkon	135A	180A	
proudový rozsah (A)	30 - 200	30 - 220	
napětí naprázdno (V)	17 - 33,5	18 - 35,5	
jištění (A)	16	16	
druh krytí	IP 21S	IP 21S	
rozměr š/v/d (mm)	490/660/740	490/660/740	
hmotnost stroje (kg)	59	65	
rozsah Ø drátu (mm)	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	
rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	5 - 20	
typ kladky posuvu	E/F	E/F	
hmotnost cívky (kg)	5 - 18	5 - 18	
počet hodnot ovladače	10	10	
digitální displej		*	

**OMI 256**

Třífázové sváreční poloautomaty pro sváření svářecím drátem v ochranné atmosféře. Zdrojem svářecího proudu je transformátor s měděným vinutím. Vhodné pro trvale vysoké zatížení.

















	typ stroje	OMI 256	
	napájecí napětí 50/60Hz	3×400V	
	příkon (kVA)	12,1	
	ED 30% výkon	250A	
	ED 60% výkon	200A	
	ED 100% výkon	170A	
	proudový rozsah (A)	40 - 250	
	napětí naprázdno (V)	18 - 43	
	jištění (A)	32	
	druh krytí	IP 21S	
	rozměr š/v/d (mm)	490/835/800	
	hmotnost stroje (kg)	72,3	
	rozsah Ø drátu (mm)	0,8 - 1,0	
	rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	
	typ kladky posuvu	E	
	hmotnost cívky (kg)	5 - 18	
	počet hodnot ovladače	10	



Třířázové svářeči poloautomaty pro sváření svářecím drátem v ochranné atmosféře. Vhodné pro vysoké zatížení v průmyslu. Zdrojem svářecího proudu je transformátor a tlumivka s měděným vinutím.



	OMI 336	OMI 385	OMI 405
 typ stroje			
 napájecí napětí 50/60Hz		3×400V	
 příkon (kVA)	13,8	14	14,74
 ED výkon	30% 330A	25% 350A	25% 350A
 ED 60% výkon	250A	290A	300A
 ED 100% výkon	210A	260A	260A
 proudový rozsah (A)	25 - 330	25 - 350	10 - 350
 napětí naprázdno (V)	16 - 39	16 - 40	16 - 40
 jištění (A)	32	32	32
 druh krytí	IP 21S	IP 21S	IP 21S
 rozměr š/v/d (mm)		490/810/860	
 hmotnost stroje (kg)	93,4	95	98
 rozsah Ø drátu (mm)	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
 rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	5 - 20	5 - 20
typ kladky posuvu	G	G	G
hmotnost cívky (kg)	5 - 18	5 - 18	5 - 18
počet hodnot ovladače	20	20	40
digitální displej		*	*





OMI 336 S, OMI 385 S OMI 405 S



Třífázové svářeči poloautomaty pro svaření svářecím drátem v ochranné atmosféře. Vhodné pro vysoké zatížení v průmyslu. Zdrojem svářecího proudu je transformátor a tlumivka s měděným vinutím. Výhodou řady „S“ je odnímatelný podavač svářecího drátu s volitelnou délkou propojovacích kabelů 2; 5; 10; 15m



	OMI 336 S	OMI 385 S	OMI 405 S
typ stroje			
napájecí napětí 50/60Hz		3x400V	
příkon (kVA)	13,8	14	14,74
ED výkon	30% 330A	25% 350A	25% 350A
ED 60% výkon	250A	290A	300A
ED 100% výkon	210A	260A	260A
proudový rozsah (A)	25 - 330	25 - 350	10 - 350
napětí naprázdno (V)	16 - 39	16 - 40	16 - 40
jištění (A)	32	32	32
druh krytí	IP 21S	IP 21S	IP 21S
rozměr š/v/d (mm)		490/1280/890	
hmotnost stroje (kg)	113	116	132
rozsah Ø drátu (mm)	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	5 - 20	5 - 20
typ kladky posuvu	G	G	G
hmotnost cívky (kg)	5 - 18	5 - 18	5 - 18
počet hodnot ovladače	20	20	40
digitální displej		*	*

OMI 410 W, OMI 410 WS OMI 510 W, OMI 510 WS



Třífázové svářecí poloautomaty pro sváření svářecím drátem v ochranné atmosféře. Vhodné pro vysoké zatížení v průmyslu. Zdrojem svářecího proudu je transformátor a tlumivka s měděným vinutím. Stroje jsou vybaveny kapalinovým chlazením pro ochranu svářecího hořáku.



	OMI 410 W	OMI 410 WS	OMI 510 W	OMI 510 WS
typ stroje				
napájecí napětí 50/60Hz			3 x 400V	
příkon (kVA)	14,74	14,74	18,6	18,6
ED výkon	45% 365A	45% 365A	45% 510A	45% 510A
ED 60% výkon	340A	340A	460A	460A
ED 100% výkon	290A	290A	340A	340A
proudový rozsah (A)	10 - 365	10 - 365	50 - 510	50 - 510
napětí naprázdno (V)	16 - 40	16 - 40	19 - 49	19 - 49
jištění (A)	32	32	32	32
druh krytí	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
rozměr š/v/d (mm)	560/900/1000	560/1560/1000	560/900/1000	560/1560/1000
hmotnost stroje (kg)	120	150	140	170
rozsah Ø drátu (mm)	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	5 - 20	5 - 20	5 - 20
typ kladky posuvu	G	G	G	G
hmotnost cívky (kg)	5 - 18	5 - 18	5 - 18	5 - 18
počet hodnot ovladače	40	40	40	40



OMI 246 P, OMI 405 P OMI 510 WP



Výprodejové typy svářecích poloautomatů.

































	OMI 246 P	OMI 405 P	OMI 510 WP
typ stroje			
napájecí napětí 50/60Hz		3×400V	
příkon (kVA)	7,8	14,74	18,6
ED výkon		25% 350A	45% 510A
ED 60% výkon	220A	300A	460A
ED 100% výkon	180A	260A	340A
proudový rozsah (A)	30 - 220	10 - 350	50 - 510
napětí naprázdno (V)	18 - 35,5	16 - 40	19 - 49
jišťení (A)	16	32	32
druh krytí	IP 21S	IP 21S	IP 21S
rozměr š/v/d (mm)	490/660/740	490/810/860	560/900/1000
hmotnost stroje (kg)	65	96	140
rozsah Ø drátu (mm)	0,6 - 1,0	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	5 - 20	5 - 20
typ kladky posuvu	E/F	G	G
hmotnost cívky (kg)	5 - 18	5 - 18	5 - 18
počet hodnot ovladače	10	40	40
vodou chlazený			*



Kompaktní, lehký plazmový řezací stroj s vestavěným kompresorem pro dělení kovů.



	typ stroje	CUT 25	
	napájecí napětí 50/60Hz	1 × 230V	
	příkon (kVA)	4	
	ED 35% výkon	25A	
	ED 60% výkon	19A	
	ED 100% výkon	15A	
	proudový rozsah (A)	7 - 25	
	napětí naprázdno (V)	460	
	jištění (A)	16	
	druh krytí	IP 21S	
	rozměr š/v/d (mm)	205/430/445	
	hmotnost stroje (kg)	16	
	doporučená tl. řezání (mm)	6	
	maximální tl. řezání (mm)	8	
	frekvence (Hz)	50	



PSV 30 - 2, PSV 30 - 2 W PSV 30 - 4, PSV 30 - 4 W



Oddělitelný podavač drátu pro stroje OMI řady „S“.



	PSV 30-2	PSV 30-4	PSV 30-2 W	PSV 30-4 W
typ příslušenství				
určeno pro typ stroje	OMI - S + WS			
napájecí napětí 50/60Hz	24V	24V	24V	24V
příkon (kVA)	0,1	0,1	0,1	0,1
proudový rozsah (A)	10 - 600	10 - 600	10 - 600	10 - 600
druh krytí	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
rozměr š/v/d (mm)	370/540/650	370/540/650	370/540/650	370/540/650
hmotnost stroje (kg)	17	18	19	20
rozsah \varnothing drátu (mm)	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
rychlost posuvu (m/min)	5 - 20	5 - 20	5 - 20	5 - 20
typ kladky posuvu	E	G	E	G
hmotnost cívek (kg)	5 - 18	5 - 18	5 - 18	5 - 18
pro vodní chlazení			*	*



Vodní chlazení pro vysoce tepelně namáhané svářeči hořáky.













	typ příslušenství	OMI 10W	
	napájecí napětí	1 × 230V	
	rozměr š/v/d (mm)	340/245/440	
	hmotnost stroje (kg)	14	Kg
	průtok kapaliny (l/min)	5	



Odstraňuje problémy dlouhých prodlužovacích kabelů, dokáže zmenšit ztráty až o 50%.

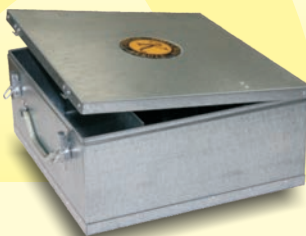


	typ příslušenství	ADAP 25	
	vstupní napájecí napětí (V)	3 × 400	V
	vstupní napájecí proud (A)	16	
	výstupní napětí (V)	1 × 230	V
	výstupní proud (A)	25	
	druh krytí	IP 21S	IP.
	rozměr š/v/d (mm)	203/535/285	
	hmotnost stroje (kg)	12	Kg

Dálkové ovládání pro DIGITAL D,L - 5m
 Dálkové ovládání pro DIGITAL D,L - 10m
 Dálkové ovládání pro řadu „A” - 5m
 Dálkové ovládání pro řadu „A” - 10m



 typ příslušenství určeno pro typ stroje	DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ GAMA	
--	---------------------------------	---

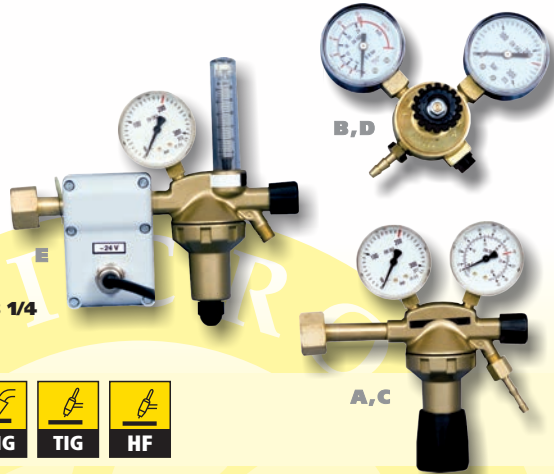


 typ příslušenství určeno pro typ stroje	KUFR ŽLUTÝ GAMA	KUFR POZINK GAMA	KUFR ŽLUTÝ GAMA PFC	KUFR POZINK GAMA PFC	
 rozměr š/v/d (mm)	380/170/385		380/170/385		



 typ příslušenství určeno pro typ stroje	VOZÍK GAMASTAR 175D/L a 195D/L	
--	--	---

- CO₂ GCE 2man. MAXI - A**
- CO₂ GCE 2man. MINI - B**
- Ar GCE 2man. MAXI - C**
- Ar GCE 2man. MINI - D**
- CO₂ - KU 5 ohřev 24V - E**



Red. ventil argon matice W21,8 1/4
Red. ventil CO₂ matice 3/4

Ilustrační foto



?	A	B	C	D	E	
?						TIG
TIG			*	*		TIG
HF			*	*		HF
MIG	*	*	*	*	*	MIG
ohřev 24V					*	

- SK 3m/16mm - A**
- SK 5m/16mm - B**
- SK 3m/25mm - C**
- SK 5m/25mm - D**
- SK 10m/25mm - E**



?	A	B	C	D	E	
?						GAMA a GAMASTAR



? typ příslušenství určeno pro typ stroje **TIG - SR 17FXV-4m Tbi** **TIG - SR-P 26-4m Tbi HF** **GAMA, TIG a GAMASTAR** **?**

- MIG-MAG 15/3m
- MIG-MAG 15/4m
- MIG-MAG 15/5m
- MIG-MAG 25/3m
- MIG-MAG 25/4m
- MIG-MAG 25/5m
- MIG-MAG 36/3m
- MIG-MAG 36/4m
- MIG-MAG 36/5m
- MIG-MAG 410W/3m
- MIG-MAG 410W/4m
- MIG-MAG 410W/5m
- MIG-MAG 510W/3m
- MIG-MAG 510W/4m
- MIG-MAG 510W/5m

OMI 166/246D

OMI 256/336

OMI 385/405

OMI 410W

OMI 510W



PLAST



ADF 13B





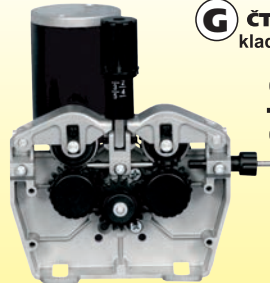
B DVOUKLADKA
kladky \varnothing 22/30mm



E DVOUKLADKA
kladky \varnothing 22/30mm



F ČTYŘKLADKA
kladky \varnothing 22/30mm



G ČTYŘKLADKA
kladky \varnothing 32/40mm



metoda sváření MMA (ARC)
welding method MMA (ARC)
Schweißverfahren MMA (ARC)
metoda sprawania MMA (ARC)
метод сварки MMA (ARC)
метод на заваряване MMA (ARC)
hegesztési eljárás MMA (ARC)



metoda sváření MIG
welding method MIG
Schweißverfahren MIG
metoda sprawania MIG
метод сварки MIG
метод на заваряване MIG
hegesztési eljárás MIG



metoda sváření MAG
welding method MAG
Schweißverfahren MAG
metoda sprawania MAG
метод сварки MAG
метод на заваряване MAG
hegesztési eljárás MAG



metoda sváření TIG
welding method TIG
Schweißverfahren TIG
metoda sprawania TIG
метод сварки TIG
метод на заваряване TIG
hegesztési eljárás TIG (AWI)



plasma
plasma
Plasma
осозни
плазмы
плазма
plasma



typ stroje/přislouženství
type of machinery / equipment
Art von Maschinen / Anlagen
typ maszyny / sprzętu
тип машин / оборудования
тип машини / оборудване
tipos/felszerelés



napájecí napětí
supply voltage
Versorgungsspannung
napiecie zasilania
напряжение питания
захранящо напрежение
tápfeszültség



příkon
installed power
Macht
zapotrżebowanie mocy
мощность
тепестімність



ED výkon
ED performance
Leistung in %
mocy %
производительность %
ПВ натоварване
Bekapcsolási idő



proudivý rozsah
current range
Strombereich
Zakres prądu
текущий диапазон
diapazon na toka
áram tartomány



napětí naprázdno
of- load voltage
Leerlaufspannung
napiecie biegu jałowego
напряжение холостого хода
напрежение на празен ход
üresjárati feszültség



jistič
fuse (delayed action)
Schutz
ochrana
защита
защита
háborzati biztosíték



IP.
type of protection
Abdeckungstyp
stopień ochrony
Степень защиты
Степен на защита
Védettség



rozměr
dimensions
Größe
rozmiary
измерение
размер
mérték



hmotnost stroje
weight machines
Gewicht Maschinen
Ciężar maszyn
вес машины
teгло на машината
súly



rozsah \varnothing elektrody
range of electrodes
Reihe von Elektroden
Zakres średnicy elektrod
Диаметрон диаметров электрода
диаметрон на диаметра на електрода
elektroda átmérő



rozsah \varnothing drátu
range of wire
Bereich der Drahtdurchmesser
Zakres średnicy drutu
Диаметрон диаметра проволоки
диаметрон на диаметра на тела
huzalátmérő



kladkový posuv drátu
wire feeder
Rollen-Drahtvorschub
rolki podawania drutu
Ролик подачи проволоки
ролково теподаване
görgős huzalétető



rychlost posuvu
feed rate
Vorschub
posuv
скорость подачи
скорост на подаване
előtolás



typ kladky posuvu
type of feed rollers
Art der Zuführwalzen
Typ walców podających
тип подающих роликов
вид на роликите за подаване
előtölő görgő típusa



stabilizace podavače drátu
stabilization of wire feeder
Stabilisierung der Drahtvorschub
stabilizacja podajnika drutu
стабілізація подачі проволоки
stabilizacija na podavanju na telnu
előtöltő görög előfeszítés



dvoukádlový podavač
two rollers wire feeder
zwei Rollen füttern
dwurołkowy podajnik drutu
два ролика подаючих
телподавачо с две роликы
2 görög előtöltő



čtyřkádlový podavač
four rollers wire feeder
Radtransporteur
czterorołkowy podajnik drutu
четыре ролика подающих
телподавачо с четыри роликы
4 görög előtöltő



hmotnost cívky
coil weight
gewicht
waga rolki drutu
вес катушки
tergo na rolkata
huzaldó súlya



funkce HOT START
HOTSTART function
HOTSTART funktion
HOTSTART funkcia
HOTSTART функция
HOT START funkció



funkce SOFT START
SOFTSTART function
SOFTSTART funktion
SOFTSTART funkcia
SOFTSTART функция
SOFT START funkció



funkce V.R.D.
V.R.D. function
V.R.D. funktion
V.R.D. funkcia
V.R.D. функция
V.R.D. funkció



funkce ANTISTICK
ANTISTICK function
ANTISTICK funktion
ANTISTICK funkcia
ANTISTICK функция
ANTISTICK funkció



funkce ARCFORCE
ARCFORCE function
ARCFORCE funktion
ARCFORCE funkcia
ARCFORCE функция
ARCFORCE funkció



funkce LIFT ARC
LIFT ARC function
LIFT ARC funktion
LIFT ARC funkcia
LIFT ARC функция
LIFT ARC funkció



funkce DOWN SLOPE
DOWN SLOPE function
DOWN SLOPE funktion
DOWN SLOPE funkcia
DOWN SLOPE функция
DOWN SLOPE funkció



sváření pulsní
pulse welding
Impulserschweißen
sprawianie impulsowe
импульсная сварка
импульно заваряване
impulzus hegesztés



bezdotykové zapalování HF
HF contactless ignition
HF kontaktlose Zündung
beztystkowy zapłon HF
HF бесконтактных зажигания
HF безконтактно запалване
HF (eríntésmentes) ivgyújtás



nastavitelná délka bodů
adjustable length points
lange verstellbar punkte
szasova regulacja długości spawania
Устанавливаемые точки длина
точки с регулируема дължина
Allítható impulzus hossz



nastavitelná délka cyklů
adjustable length cycles
Länge verstellbar Zyklen
regulacja długości cyklu spawania
Регулируемые циклов длины
цикли с регулируема продължителност
Allítható ciklus hossz



nastavení předtoku plynu
setting gas pre-flow
Einstellung Gasvor
wstępne ustawienie przepływu gazu
установка подачи газа до
настроиване пускането на газта
Allítható gázelőfolyás



nastavení dořuku plynu
settings gas post-flow
Post Flüssenstellung
koncovne ustawienie przepływu gazu
настройки спирание на газта
настроиване спирането на газта
Allítható gáz utárfolyás



nastavení dohoření
setting burn
Einstellung brenn
zmiana spalowy
установка выгорания
настроиване на догарянето
Allítható visszaégetés gátlás



výlet drátu
trip wire
Stolperdraht
regulacja długości luku
поездка проволоки
излизане на тelnу
szabad huzaldó hossz



přibližovací rychlost
approach speed
Annäherungsgeschwindigkeit
regulacja wolnego wysuwu drutu
скорость подход
скорост на приближаване
gyújtási húzalsébeség



prep. dvoutakt/čtyřtakt
switching 2T / 4T
Schalt 2T / 4T
przełącznik 2T / 4T
переключение 2T / 4T
превключане 2T / 4T
kapsolás 2T / 4T



počet hodnot ovladače
value of control
Anzahl der Werte Treiber
licba wartości zakresów
Колличество значений водителей
брой на управлeните стойности
Kapsolásí fokozatok száma



dálkové ovládání
remote control
Fernsteuerung
pilot zdalnego sterowania
путь дистанционного управления
дистанционно управление
távírányító



plynulá regulace
gradual control
stufenlos
besztopeniowa regulacja
беступенчатое
безопасно регулиране
fokozatmentes



balance AC
balance AC
Gleichgewicht AC
regulacja prądu AC
баланс AC
баланс AC
Balance AC)



tepelná ochrana
thermal protector
Wärmeschutz
zabezpieczenie termiczne
тепловая защита
термична защита
hővédelem



vzduchem chizený
air cooled
Luftgekühlt
chlodzony powietrzem
воздушным охлаждением
въздушно охладжане
vázducho oхладжане
hűtőhűtés



vypínání ventilátoru
off ventilator
aus Ventilator
wyłącznik wentylatora
от вентилятора
izключчане на вентилятора
Automatikus ventilátor kikapcsolás



vodou chizený
water cooled
wassergekühlt
chlodzony płynem
водняным охладженнем
водно охладжане
vízhűtés



prtok kapaliny
fluid flow
Flüssigkeitsdurchfluss
Przepływ płynu
Расход жидкости
дебит на течност
hűtőfolyadék áramlás



doporučená tl. řezání
recommended cutting thickness
empfohlene Schnittstärke
Zalecana grubość cięcia
рекомендуемая толщина резки
Препорачувана дeбeлина на рязане
ajánlott vágási anyagvastagság



maximální tl. řezání
maximum cutting thickness
maximale Schnittstärke
Maksymalna grubość cięcia
Максимална толщина резки
Максимална дeбeлина на рязане
maximális vágási anyagvastagság



frekvence
frequency
Frequenz
częstotliwość
частота
честота
frekvencia



kompresor
compressor
Kompressor
szprężarka
компрессор
компрессор
kompressor
kompressor



ohřev
heating
Heizung
ogrzewanie
отопление
podgrіване
fűtés



přenosný
portable power source
tragbar
Przenośne
Портативный
преносен
hordozható



opatřen jezezem
power source with wheels
ausgestattet mit wheels
wyposażony w wózek
оснащен тележкой
оборудвана с колічка
kerékkel szerelt



digitální displej
digital display
Digitalanzeige
wyswietlacz cyfrowy
цифров дисплей
цифров дисплеи
digitális kijelző



mikroprocesor
managed with microprocessor
Mikroprozessor
mikroprocesor
mikroprocesor
mikroprocesor
mikroprocesor



měděné vinutí trafo
Copper winding transformer
Kupferwicklung Transformator
Miedzi uzwojenia transformatora
Сопер рямка трансформатор
Обмотки трансформатора Медь
rész tekercselés transzformátor



elektronická tlumivka
electronic choke
elektronische Drossel
elektronický dławik
електронный дросель
електронен дросел
elektronikus főtő



příslušenství
accessories
Zubehör
akcesoria
аксессуары
аксесоари
tartozékok

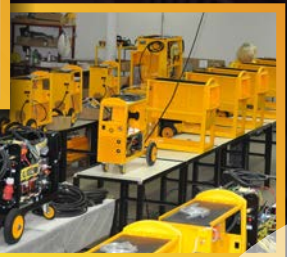


technické údaje
Specifications
Technische Daten
Specyfikacja
Технические характеристики
Технически характеристики
Műszaki adatok

OMICRON



ČESKÝ VÝROBCE SVÁŘECÍ TECHNIKY



Váš prodejce: